

CEN Evropský výbor pro normalizaci

TC 227 Silniční materiály

N1149

Název : Komentář konvenora WG 5

Datum 20.4.2005

Zkratky

MPD	průměrná hloubka profilu
MTD	průměrná hloubka textury
FEHRL	Fórum evropských národních silničních výzkumných laboratoří
CMC	Řídicí centrum CEN
EFI	Evropský index tření

Strategie pracovní skupiny CEN/TC 227/WG 5 pro vývoj evropské normy pro zkoušení dynamickým měřením protismykových vlastností povrchu vozovek a letištních ploch („nová prEN 13036-2“)

Na zasedání v Paříži dne 25-26. listopadu 2004, WG 5 projednala a stanovila níže popsanou strategii.

S ohledem na:

- rozhodnutí orgánů Řídicího centra CEN (CMC) zrušit návrh normy prEN 13036-2 z „administrativních“ důvodů (příliš velké zpoždění mezi stádiem připomínkování a formálního hlasování),
- nutnou potřebu zkušební metody k posouzení protismykových vlastností silničních materiálů podle Mandátu M 124 (v první generaci evropských norem, která se zabývá pouze nátěry a kalovými vrstvami),
- dostupné znalosti o měření protismykových vlastností – srovnání existujících evropských zkušebních metod a vhodnosti jejich harmonizace – jak vyvstalo z projektu přednormativního výzkumu HERMES provedeného FEHRL, jehož závěrečná zpráva bude vydána na jaře 2005,
- současnou úroveň vybavení Evropských zemí přístroji pro měření textury a tření (vzhledem na jejich investiční hodnotu nemohou být v krátkodobém časovém úseku lehce nahrazeny,

je navržena následující strategie.

Krátkodobě (aktuálně do 3 (nebo 5) let)

a) Pro posouzení protismykových vlastností nátěrů a kalových vrstev, jak je požadováno v mandátu

Posuzovací metoda má být založena na:

- specifikacích a měřeních hlavních charakteristik týkajících se protismykových vlastností: maximální velikost, tvar a ostrohranost, ohladitelnost kameniva,
- měření mikrotextury MPD podle normy EN ISO 13473-1.

Poznámka 1 Měření tření in situ není v této fázi vyžadováno.

Poznámka 2 Mezi třemi zkušebními metodami vydaných jako normy (EN ISO 13473-1, EN 13036-1, EN 13036-3), se k posuzování makrotextury povrchu vozovky jeví MPD index (průměrná hloubka profilu), vypočítaný z měření profilu textury, vhodný jako referenční hodnota vzhledem ke své důležitosti a metrologické spolehlivosti (dříve byl referenční hodnotou MTD index (průměrná hloubka textury) podle stanovení hloubky textury odměrnou metodou (*metoda objemové skvrny podle EN ISO 13473-1*). Pro procesy řízení výroby (u výrobce) může být MTD index stále používán (doporučuje se jeho postupné nahrazení MPD indexem).

Jako důsledek tohoto návrhu, současný návrh přílohy G normy prEN 12271, připravené pracovní skupinou CEN/TC 227/WG 2 (nyní k vyjádření v CMC) musí být zrušen a nahrazen příslušným textem.

b) Pro ostatní žádosti (včetně silničních průzkumů)

Pracovní skupina CEN/TC 227/WG 5 připraví návrh experimentální normy, založený na:

- měření makrotextury MPD podle EN ISO 13473-1,
- měření indexu EFI (evropský index tření) podle dostupných výsledků výzkumného projektu HERMES a založeném na použití existujících měřicích zařízení používaných v Evropě, kalibrovaných na různou referenční hodnotou,
- vývoji harmonizovaných postupů zabezpečování jakosti, které se použijí na měřicím zařízení. Bohužel výsledky ukázaly, že současný index EFI není dostatečně přesný pro použití k označování materiálů značkou CE.

Střednědobě (od 3 (nebo 5) letu do 10 let)

a) Pro posouzení vlastností požadovaných mandátem a pro ostatní žádosti

Pracovní skupina CEN/TC 227/WG 5 připraví návrh harmonizované normy založený na:

- měření makrotextury MPD podle EN ISO 13473-1,
- měření „nového“ indexu EFI, definovaného podle kalibrace dat poskytnutých existujícími měřicími zařízeními používanými v Evropě na vybrané referenční zařízení a referenční povrchy (cíle a rozsah nového přednormativního výzkumného projektu budou stanoveny pracovní komisí CEN/TC 227),
- vývoji harmonizovaných postupů zabezpečování jakosti, které se použijí na měřicím zařízení.

Dlouhodobě (více jak 10 let)

b) Pro posouzení vlastností požadovaných mandátem a pro ostatní žádosti

Pracovní skupina CEN/TC 227/WG 5 připraví návrh harmonizované normy založený na:

- měření makrotextury MPD podle EN ISO 13473-1,
- měření indexu tření běžným a jednotným evropským měřicím zařízením (které bude definováno a navrženo),
- postupech posuzování jakosti aplikovaných na zařízení.

M. Boulet, konvenor pracovní skupiny CEN/TC 227/WG 5